

Werkzeugspannsysteme

# Schonend schrumpfen mit optimiertem Wärmeeintrag

Die Helmut Diebold GmbH & Co. aus Jungingen stellt Schrumpfgeräte der Serie US 1100 vor, die den bisherigen Stand der Technik wesentlich verbessern sollen. Sie sind mit Pyrometertechnik ausgestattet, der neuesten Technologie für automatisches Schrumpfen mit direkter Temperaturüberwachung,

Für das automatische Schrumpfen und Abkühlen der Werkzeuge ist der schon genannte TubeChiller die neueste Lösung. Er wurde entwickelt, um die Schrumpfgeräte der Serie US 1100 mit der automatischen Kühlung zu kombinieren. TubeChiller sind Automatik-Geräte, bei denen nach dem Schrumpfen



Die Geräte US 1100 eignen sich zum Schrumpfen aller Werkzeugschäfte, ob aus Hartmetall, HSS oder Edelstahl, ob vertikal oder horizontal, manuell oder automatisch © Diebold

laut Hersteller eine weltweit einmalige Lösung für betriebssicheres, schonendes Ein- und Ausschumpfen. Unter den Gerätevarianten soll jeder Anwender das passende Gerät finden können.

Mit den Geräten lassen sich alle Werkzeugschäfte schrumpfen, und das vertikal oder horizontal, manuell oder automatisch mit dem sogenannten TubeChiller. Nicht nur Werkzeugaufnahmen aus Hartmetall oder HSS, sondern auch aus Edelstahl können prozesssicher geschrumpft werden.

Die Pyrometertechnik stellt sicher, dass nur die zum Schrumpfen unbedingt nötige Temperatur erzeugt wird. Kontrollierter minimaler Temperatureintrag heißt das Motto, wie Diebold betont. Durch die Induktionsspule hindurch wird mit TempControl die Temperatur am Schaft des Schrumpffutters permanent gemessen und so die Energieabgabe des HF-Generators geregelt.

selbsttätig gekühlt wird, also ohne dass der Bediener die heißen Tools berührt.

Das Schrumpffutter-Programm umfasst eine große Anzahl von Gerätevarianten und Zubehör. So gibt es Futter mit Standard-DIN-Kontur, TSF-Slim-Fit-Aufnahmen und TUS-Ultra-Slim-Aufnahmen, wobei TSF- und TUS-Futter beschichtet sind (die Beschichtung ist wichtig beim Bearbeiten von Graphit, damit Späne oder Staub nicht haften bleiben und eine Unwucht erzeugen).

Mit der Marke Pyroquart bietet Diebold zudem verstärkte Schrumpffutter für die Schwerzerspannung an. Das Portfolio erweitern TER-Schrumpfspannzangen und ein neues DMS-Modularsystem, das durch seine Mehrteiligkeit die Vorteile der Schrumpftechnik mit ihrer hohen Spannkraft und Rundlaufgenauigkeit mit sehr guten Dämpfungseigenschaften bestmöglich verbindet.

[www.hsk.com](http://www.hsk.com)



Smart Products for Intelligent Applications

IoT Ready



Linearführungen

Linearachsen

Kugelgewindetriebe

Kreuzrollenlager

THK GmbH  
Niederlassung Düsseldorf  
Tel. 02102-7425-0 [info.dus@thk.eu](mailto:info.dus@thk.eu)  
Niederlassung Stuttgart  
Tel. 07141-4988-500 [info.str@thk.eu](mailto:info.str@thk.eu)  
[www.thk.com](http://www.thk.com)

**THK**  
The Mark of Linear Motion